

ALTECH PA6 ECO 3230/100 GB20 GF10

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	20 % 玻珠,10 % 玻纤
特殊功能	低翘曲,热老化稳定性,快速固化
典型应用	多样的
批准	GS93016

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	5400	MPa	ISO 178
弯曲强度	150	MPa	ISO 178
拉伸模量	5800	MPa	ISO 527
断裂应力	95	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	190	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1350	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	2.89	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044